

SMD 1206 SC, Pt-чувствительный элемент термометра сопротивления соответствует EN 60751

Диапазон температур от -50 °C до +200 °C, предназначен для спекания.

- Отличная тепловая связь и быстрое время отклика через паяные соединения
- Оптимизированная долговременная стабильность и высокая точность в период всего срока эксплуатации
- Беспотенциальное размещение непосредственно у источника тепла.
- Максимальная рабочая температура более 200 °C
- Контакты оптимизированы для современных технологий соединения

SMD-SC 1206 предназначен для монтажа на платы силовой электроники методом спекания серебра. Точность, низкий дрейф и долговременная стабильность платиновых RTD, которые поставляются в недорогом корпусе. Изоляция соединений, расположенных сверху, позволяет разместить микросхему в любом месте на печатной плате. Монтаж происходит рядом с источником тепла, что увеличивает точность измерения и позволяет создавать более компактные конструкции.

Номинальное сопротивление R0 [Ω]	Класс допуска	Номер для заказа	Упаковка
Pt1000	F 0,6 (2B)	50 333 44	Вафельная рамка

Температурный диапазон

Класс допуска F 0,6 (2B) от -50 °C до +200 °C

Указанный класс допуска относится к непрерывной эксплуатации.

Температурный коэффициент

TK = 3850 ppm/K

Ток измерения

Pt1000 Ом: от 0,1 до 0,3 mA

(следует учитывать самонагрев)

Долговременная стабильность

Максимум. R₀ - дрейф ≤ 0,23% после независимых, стандартных испытаний:

- 1000 часов при +200 °C, ≥ 0,1 mA
- 1000 часов при +85 °C, 85% Нотн.
- 1000 циклов при -40 °C / +150 °C

Самонагрев

0,4 K/мВт в 0 °C (не установлен)

Сопротивление изоляции

> 1000 МОм при 20 °C

Металлизация верхней поверхности

Соединение: поверхность AgPt по толстопленочной технологии для использования процесса соединения толстой проволокой.

Рекомендация: толстая проволока Heraeus Al H11 (Ø 300 мкм).

Все тесты проводились с рекомендованной проволокой.

Металлизация задней поверхности

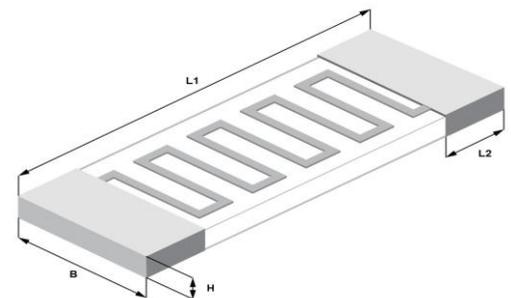
Спекание: поверхность AgPd по толстопленочной технологии для процесса спекания серебра.

Рекомендация: агломерационная паста Heraeus (ASP 338 и 043 ряд)

Все тесты проводились с рекомендованной пастой.

Инструкция по обработке

Пригоден для оптимальной теплопередачи при спекании на обратной стороне и для ультразвуковой сварки проволокой на передней стороне



Размеры и допуски в мм

L1: 3,1 ±0,15

B: 1,5 ±0,15

H: 0,55 ±0,15

L2: (0,79)

Тест на сдвиг обратной стороны

Спекание

> 10 N/мм² (одно значение)

> 20 N/мм² (среднее значение)

Испытание методом вытягивания

Соединение

> 210 cN (соответствует пределу нагрузки 75% для толстой проволоки из Al H11 Ø = 300 мкм)

Верхнее строение для испытания методом вытягивания

Упаковка

Вафельная рамка

Подложка на вафельном каркасе в полиэтиленовом пакете (вакуумное алюминирование)

Хранение

В закрытой оригинальной упаковке (минимум 6 месяцев)



Информация, представленная в этом листе данных, описывает некоторые технические характеристики продукта, но не является гарантией качества. Измеренные значения, содержащиеся в нем (время термической реакции, долговременная стабильность, ударная и вибрационная прочность, сопротивление изоляции и самонагрев), были определены в лабораторных условиях в ходе испытаний большого количества продуктов. В условиях реального применения измеренные значения могут отличаться в зависимости от конкретной установки и условий окружающей среды.

Клиент несет исключительную ответственность за проверку того, подходит ли данный продукт для предполагаемого применения в конкретных условиях окружающей среды.

Мы оставляем за собой право вносить технические изменения. Этот лист данных может быть изменен без предварительного уведомления.

Heraeus Nexensos GmbH, Reinhard-Heraeus-Ring 23, 63801 Kleinostheim, Germany Web: www.heraeus-nexensos.com

Официальный представитель Heraeus Nexensos

ООО МСМ

ул. Шафарнянская, 11, БЦ«Порт», оф. 82

220125 г. Минск, РБ

Тел/факс: +375-17-395-66-60

E-Mail: mcm@mcm-sensor.ru

Web: www.heraeus-nexensos.ru

www.mcm-sensor.ru

Статус: 09/2021